[論 文]

輝尽性蛍光体を用いたディジタルラジオグラフィの解像特性 Ⅱ.ディジタル特性曲線とプリサンプリングMTFの測定

藤田 広志* · 上田 克彦** · 藤川 津義** · 大塚 昭義**

*岐阜王業高等専門学校電気工学科 〒501-04 岐阜県本巣郡真正町

** 山口大学医学部附属病院放射線部 〒755 山口県宇部市大字小串 1144

(1987年6月6日, 最終 1987年9月26日 受理)

Resolution Property in a Digital Radiography with Photostimulable Phosphors

I. Measurements of Digital Characteristic Curve and Presampling MTF

Hiroshi FUJITA*, Katsuhiko UEDA**, Tsuyoshi FUJIKAWA** and Akiyoshi OHTSUKA**

* Department of Electrical Engineering, Gifu National College of Technology, Motosu-gun, Gifu 501-04

** Department of Radiology, Yamaguchi University Hospital,

Ube City, Yamaguchi 755

(Received June 6, 1987, in final form September 26, 1987)

The presampling MTFs of a digital radiographic system employing two types of photostimulable phosphor plates (imaging plates, HR and ST), which include the detector unsharpness and the unsharpness of the sampling aperture, were measured even beyond the Nyquist frequency (5 cycles/mm). An image of a slightly angulated slit was employed in order to obtain Fourier transforms of line spread functions at different alignments. The presampling MTF was calculated by averaging the two Fourier transforms which we obtained from two extreme alignments (center and shifted) of the slit relative to the sampling coordinate. From the analysis of the presampling MTFs obtained and the detector MTFs previously determined, it was found that the effective sampling aperture size was considerably larger than the aperture size on the plate surface (laser beam spot size) due mainly to the scatterings of the incident laser beam and emitted laser-stimulated luminescence in the phosphors. The "digital characteristic curve" relating the pixel value to the relative x-ray intensity incident on the detector was also

Vol. 5 No.1 (1988)

obtained for the liniarization, and was found to have a remarkably wider dynamic range (order of approximately 10^3) than that of conventional screen/film system.

1. はじめに

輝尽性蛍光体を用いたディジタルラジオグラフィ(DR)⁽⁻³⁾が商品化されて、はや5年の歳月 が経過している。しかしながら、筆者らの知る限 りでは、このDRの物理特性に関する論文は非常 に少ない。その原因は、ディジタル医用画像系の ための画像評価法が確立されていなかったことや、 DRシステムが一つのブラック・ボックスとなっ ており、ユーザがディジタルデータを容易に取り 扱えないことと無関係ではないようである。

われわれは最近,X線検出部である輝尽性蛍光 体(イメージングプレート,富士写真フィルム) のMTFについて報告した⁴⁾。このアナログコン ホーネントの解像特性の解析に続いて,本論文で は、ディジタル部分も含めた解像特性の解析を行 う。すなわち、ディジタル系固有の解像特性を表 す"プリサンフリング"MTF⁵⁻⁷⁾を測定する。 また、"ディジタル特性曲線"とサンプリング間 隔の測定も行う。

プリサンプリングMTF

輝尽性蛍光体方式のDRシステム(FCR-101,富士写真フィルム)の簡単な構成図を,各 段階におけるコンポーネントのMTFと共に, Fig.1 に示す。X線管焦点と幾何学的拡大に起 因する不鋭を無視できるものとすると、システム の第1段階でのMTFの低下は、イメージングプ レートによって引き起こされる。これをアナログ コンポーネント(X線検出器)のMTFとして MTFAと記す。X線曝射によってイメー ジングプ レートに蓄積された情報を取り出すために、赤色 のヘリウムーネオン(He-Ne)レーザビーム 走査光をプレートに照射する。このとき、光輝尽 発光現象が起こり、蓄積されたX線エネルギー量 に比例した青色の蛍光が放出される。この光を集 光ガイドで光電子増倍管に集め、時系列の電気信 号に変換する。この信号を一定のサンプリング間 隔でA/D変換(8ビット)し、ディジタル値を 得る。ここで、MTFA とサンプリング・アパー チャのレスポンス (MTFs) との積を、"プリ サンプリング"MTF (MTF_{PRS}) と呼ぶ。デ ィジタル値で直接計算されるMTFが"ディジタ ル"MTF (MTFpig) で、サンプリングに伴



Fig. 1 Basic block diagram of the digital radiographic system employing imaging plates. Component MTFs are described.

医用画像情報学会雑誌

う効果を含んでいる(後述)。画像処理を施せば、 これにフィルターのMTF(MTF_F)が積の形 で掛かってくる。画像の観察は、データをD/A 変換(10ビット)後、レーザープリンタで書き込 まれたフィルムによって行う。ディスプレイ系の MTFをMTF_Dとする。

DRシステムの全体的なMTFは、以上に示し たコンホーネントのMTFを用いて、

- $MTF_{OVERALL}(u) =$
 - $[\{ MTF_A(u) \cdot MTF_S(u) \}$

*
$$\sum_{k=-\infty}^{\infty} \delta(u-2ku_N)$$
]

・MTF_F(u)・MTF_D(u) (1) と表される^{5,6)}。ここで、*は重ね合わせ積分を 示し、 u_N はナイキスト周波数を表す。kは整数 である。{ }内がプリサンプリングMTFであ り、[]内がディジタルMTFである。サンプ リング間隔 dxが十分小さくないと、計算される ディジタルMTFはエリアシング(aliasing)の影 響を受ける。そのため、見かけ上、MTFが向上 したかのようになるが、実際に解像特性が良くな ったわけではないので注意を要する⁵⁻⁷⁾。

Fujita らは、ナイキスト周波数 u_N(=1/ 2 *dx*)を越える空間周波数までプリサンプリング MTFを計算する方法を考案し⁷⁾, 1. I. /TV ディジタル系に適用している^{7,8)}。本論文でも、 その方法に従って、イメージングプレート方式の DRのプリサンプリングMTFを計算する。スリ ット像、すなわち、線像分布関数(LSF)の中 心とビクセルの中心とが一致するとき(センター 配置)のディジタルOTF(OTF_{DIG,CN}(u)) と、LSFの中心とピクセルの中心とが半ピクセ ルずれ、隣接するピクセルとのちょうど境界上に 位置するとき(最大シフト配置)のディジタル OTF(OTF_{DIG.SF}(4))は、それぞれ、

 $O T F_{DIG_{s}CN}(u) = \sum_{k=-\infty}^{\infty} O T F_{PRS}(u-2 k u_{N})$ (2)

 $OTF_{DIG,SF}(u)$

$$= \sum_{k=-\infty}^{\infty} (-1)^{k} \text{ OT F}_{\text{PRS}}(u-2 k u_{\text{N}})$$
(3)

と導ける⁷⁾。ここで、OTF_{PRS}(u) はプリサン プリングOTF, k は整数である。このとき、プ リサンプリングOTF_{PRS}(u) は、

 $OTF_{PRS}(u) = [OTF_{DIG,CN}(u)]$

+OTF_{DIG,SF}(u)]/2 (4) によって求まる⁷⁾。ただし、 $|u| \ge 2u_N$ に対 してOTF_{PRS}(u)=0と仮定する。結局、 MTF_{PRS}(u)は、

 $MT F_{PRS}(u)$ $= [MT F_{DIG,CN}(u)$ $+ MT F_{DIG,SF}(u)] / 2 \qquad (5)$ $(+u) = u_{N})$ $= [MT F_{DIG,CN}(u)$ $- MT F_{DIG,SF}(u)] / 2 \qquad (6)$

 $(u_N < |u| < 2 u_N)$ から計算できる。もし、プリサンプリングMTF が2倍のナイキスト周波数以上で零でないならば、 (4)式で±dx/4シフト配置の二つのディジタル OTFをさらに加算し4で除算すれば、± $4 u_N$ の範囲内でMTF_{PRS}が求められる⁷⁾。

なお、使用したDRのA/D変換器の量子化レ ベル数(8ビット)が、OTFに与える影響は無 視できるとした。

Vol. 5 No.1 (1988)

MTF計算時に、システムの非線形を補正(線 形化)するために、アナログ系の場合と同様、特 性曲線を測定した。ただし、この特性曲線は、相 対X線強度とDRのピクセル値との関係を表すも ので^{9~11)}、本論文では、"ディジタル特性曲線" と呼ぶ。

3. 実験方法

本研究で使用したイメージングプレートは、 ST (標準用),およびHR (高解像度用)で、 サイズはすべて六切大 (25 × 30 cm²)である。こ のときのサンプリング間隔は,走査方向とその垂 直方向とも公称0.1 mm に自動設定され,画素数は, 2000 × 2510 である。また、ディジタルデータ 解析のために、FCR-101 で収集したデータを 磁気テープ、DAM-1000テープデッキ (ビク ター・データシステムズ),およびGPIB-9800 インターフェイス (ナショナル・インスツ ルメント)を介して、PC-9801 VX 2パーソ ナルコンピュータ (NEC) へ転送し、計算処理 を行った。

3.1 ディジタル特性曲線の測定

距離の逆二乗則に従ってX線強度を変化させる 強度スケール法によって、ディジタル特性曲線を 測定した。距離の変化範囲は、44.1 cm - 350.0 cm である。管電圧は80 kVで、付加フィルタとして 0.5 mm 銅と4 mm アルミニウムを用いた。通常の増 感紙/フィルム系では、上述の距離変化によって、 1 回の1 連の曝射で1本の特性曲線が得られる。 しかしながら、本DRシステムではダイナミック レンジが広いために、二つの異なった曝射時間で 1連の曝射を2回行った。すなわち、曝射時間を 1/60秒と0.3秒に変化させて2本の特性曲線 を作り、2本の曲線をグラフ上で横軸方向に相互 に平行移動して1本の最終的な特性曲線を合成し た。管電流は、STでは50mA、HRでは100 mA であった。曝射領域(約25×8 m²)の中心 部の50×50 ピクセル(5×5 m²)のディジタル 値の平均値を計算し、これをあるX線入力に対す る出力のピクセル値とした。

同一イメージングプレート上の異なった場所に、 距離を変化させて多数回のX線曝射を行ったが、 隣接する曝射領域からの影響を受けないように、 十分の間隔をとる必要があった。特に、レーザー ビームの走査方向に対して、X線強度が強いとき に、この点に注意を要した¹²⁾。

また,特性曲線とMTFの測定時のシステムの 設定条件は、すべて同一に保った。ダイナミック レンジの指数であるL値を3.3 (約10^{3:3} を表す) に、感度の指数であるE値を200に、それぞれ一 定とした。なお、L値の3.3は、使用したシステ ムで選択できる最大のダイナミックレンジを与え る値である。

3.2. サンプリング間隔の測定

40.2 × 30.2 m[®]のアルミニウム板を撮影し,そ の範囲内に属するピクセル数との関係から,サン プリング間隔を実測した。このときのイメージン グプレートは,ボケの効果の少ないHRを使用し た⁴⁾。プレートの中心,およびその周辺4カ所で 測定を行った。

医用画像情報学会雑誌

3.3 プリサンプリングMTFの測定

MTF測定には、10 μm の鉛スリットを使用 した。曝射条件は80 kVである。1回の曝射で、 センター配置と最大シフト配置を含む種々の異な った配置をとるために、スリットを走査方向ある いはその垂直方向に対して、わずかに傾きをつけ て置いた。スリット像の中心付近のピーク値が、 およそ160-220の範囲のピクセル値のものを使 用した。スリット像は、スリット方向に1ピクセ ル単位で、スリットに対して垂直方向のディジタ ル値の分布から作成した。つぎに、線形化のため にディジタル特性曲線を用い、線像強度分布を得 る。この分布のフーリエ変換、および規格化を行 い、ディジタルMTFを計算した。プリサンブリ ングMTFは、(5)式と(6)式に従って、ディジタ ルMTFから求めた。ただし、使用したDRシス テムでは、プリサンプリングMTFの2倍のナイ キスト周波数($u_N = 5$ cycles /m)以上の成分 は零であると仮定した。この仮定は、実測したイ メージングプレートのMTF⁴⁾から予測したプリ サンプリングMTFが、10 cycles / m付近でほ ば零であることに基づいている(Fig. 5)。

4. 実験結果

イメージングプレートSTを用いて測定したデ ィジタル特性曲線 (3回の平均)をFig. 2 に示 す。10⁸ に近い範囲で直線性がみられ,通常の増 感紙/フィルム系に比べてきわめてダイナミック レンジが広い。イメージングプレート自身は10⁴ 以上にわたって直線性があるので^{1,3)},高露出部で みられる曲線の飽和現象は,ロッグアンプなどの



Fig. 2 "Digital characteristic curve" relating pixel value to the relative x-ray intensity incident on an imaging plate. A logarithmic amplifier was employed.

電気系に原因があると考えられる。イメージングプ プレートのHRを用いたときのディジタル特性曲 線の形状は、実験誤差内で Fig. 2 のSTの曲線 に良く一致した。同一曝射条件でこれらの曲線を 作成すると、HRの曲線はSTに比べて、両者の 感度の差だけ右側に平行移動する。しかしながら、 横軸は相対値であるので、本論文ではST、およ びHRの両方のMTF計算時に、Fig. 2 の曲線 を用いた。

サンプリング間隔は、走査方向およびそれに垂 直方向で有意な差はなく、平均値は 99.75 μm で、 標準偏差は 0.17 μmであった。六切サイズの範囲 内での場所による依存性もなかった。以上から、 以下のMTF計算で、サンプリング間隔として、 両方向とも 100 μmを用いた。

イメージングプレートのHR,およびSTを使 用したときのディジタルMTF(MTF_{DIG})の

Vol. 5 Na.1 (1988)



(b)

Fig. 3 Range of digital MTFs obtained with different alignments of the slit image, for imaging plates HR (a) and ST (b). The Nyquist frequency is 5 cycles/mm.



Fig. 4 Measured presampling MTFs of our digital system with imaging plates ST and HR. Note that the MTF is determined beyond the Nyquist frequency (5 cycles/mm).

取り得る範囲を、一例として、 Fig. 3(a)および (b) にそれぞれ示す。ナイキスト周波数は5 cycles / …であり、これより高周波数側は繰り返される。 曲線の一番上側がセンター配置のときのディジタ ルMTFに相当し、一番下側が最大シフト配置の ときのものに相当する。これらのMTF間に存在 する多くのディジタルMTFは、異なるシフト配 置の場合のディジタルMTFである。明らかに、 STよりもHRの方が、エリアシングの効果(黒 く塗りつぶされている領域)が大きい。これは、 アナログ成分であるイメージングプレートのMTF が. HRの方がSTよりも良いためである(サン プリング・アパーチャは、公称100 μm の円形で 同一)。Fig. 3 で注意すべき点は、ディジタル MTFがエリアシングの効果を含んでいるときに は、MTFがアナログ系で用いられたようには、 システムの正確な解像特性を示さないということ である。

HR,およびSTを用いたときのDRシステム のプリサンプリングMTFの結果を、Fig. 4 に示す。HRおよびSTとも、ナイキスト周波数 の2倍までMTFが求まっている。スリットを走 査方向に対して垂直方向に置いたとき、スリット 像(LSF)の形状は対称であったが、平行方向 に置いた場合には、わずかに非対称であった。し かしながら、別個に計算したそれぞれのMTFは、 実験誤差内で一致した。Fig. 4 のそれぞれの曲 線は、同一方向に対して最低3回の独立して測定 した結果の平均である。スリットの傾きが、約 0.3°-4.8°の範囲のものに対して検討した結果、 角度が大きくなるほど、MTFの低周波成分がわ ずかに大きくなり、逆に高周波成分がわずかに小



Fig. 5 MTFs calculated by the product of imaging plate MTFs and SINC function [SINC $(0.1 \text{ MM}) = \sin(0.1 \pi \text{u})/0.1 \pi \text{u}$]. Imaging plate MTFs of HR and ST, MTF_{HR} and MTF_{ST}, are also shown⁴).

5. 考察

サンプリング・アパーチャによるボケの効果を 調べるために、つぎの計算をした。幅 0.1 m の矩 形状のアパーチャを仮定して、この分布のフーリ エ変換(SINC関数、Fig. 6 の点線)と、イ メージングプレートのMTF(MTF_A)⁴⁾との 積を計算した(Fig. 5)。MTF_Aも図中に示 した。図から明らかなように、0.1 mアパーチャの ボケの効果は、特にSTでは大きいとはいえない。

しかしながら、Fig. 4 の実測したプリサンプ リングMTFと、Fig. 5 で計算したMTFとを 比較すると、実測したプリサンプリングMTFは さらに悪くなっていることがわかる。そこで、 MTF_{PRS}/MTF_A を計算した結果を、Fig. 6 に示す。計算されるMTF_{PRS}/MTF_A の値は、 高周波になるほど精度は悪くなるので、MTFが

0.5 になる空間周波数以上の成分は、低周波側の MTFからの直線近似(外そう)で求めた。 Fig. 6 に示した結果は、サンプリング過程にお ける実効サンプリング・アパーチャのMTFを表 していると考えられる。明らかに、予想の SINC (0.1 mm)よりMTFが悪くなっている。また、 イメージングプレートの種類にも依存している。 HRの輝尽性蛍光体の厚さは 150 µm で、STの それは 330 μm である¹³⁾。 すなわち、 イメージン グプレートに照射したレーザービームは、蛍光体 中で散乱し、"深さ"の関数として広がり、アパ ーチャ(ビーム径)は入射サイズよりも大きくな る。輝尽発光する深さ方向の位置も一定ではない。 さらに、輝尽発光による蛍光も同様に蛍光体中で 散乱し、いっそう広がりをもつ。このようにして、 実効的なアパーチャ・サイズはかなり大きなもの になると考えられる。蛍光を集める集光ガイドは 約1㎝の幅(長さは30㎝以上)があるようなの で、このように入射時よりもかなり広がった出力 光のほとんどすべてが光電子増倍管に導かれる。 Fig. 6 の結果から、実効アパーチャ・サイズは、



Fig. 6 Calculated MTFs on the "effective sampling aperture" by MTFPRS/MTFA. SINC (0.1 MM) curve is also depicted.

Vol. 5 No.1 (1988)

およそ 120 μm (HR) と 175 μm (ST) とそ れぞれ計算される。

以上では、サンプリング時にサンプリング・ア パーチャが広がり、その結果実効サンプリング・ アパーチャを導入し、これをMTF_Sと考えた。 これと少し異なって、0.1 mmのサンプリング・ア パーチャ・レスボンス (MTF_{SA})と、このアパ ーチャをボカす要素 (MTF_{SS})を考えて、これ らの積がMTF_S であるとして取り扱うこともで きる。

なお、上述の複雑な過程を考察するために、 Korn らや Lubinsky らは、モデルに基づいた計 算を行って解析している^{14,15)}。

本研究で使用したFCR-101 システムでは, 半切および大角サイズのイメージングプレートを 用いると(ただし、HRは六切サイズのみ)、サ ンプリング間隔は自動的に 0.2 m に設定される。 そこで、測定したプリサンプリングMTF (Fig. 4)を基に、シミュレーションによって、 0.2 mm サンプリングのときのディジタルMTFを計算し た。計算は、(2)式と(3)式に基づいて2次元で計 算し、1次元で最終表示をした。計算上、原点の プリサンプリングOTFの他に、その周辺の120 個のエリアシングを含んだ。HRおよびSTに対 する結果を、Fig. 7 (a)および(b) にそれぞれ示 す。各図の上側の曲線がセンター配置のディジタ ルMTFで、下側の曲線が最大シフト配置のディ ジタルMTFである。サンプリング間隔が 0.2 ㎜ と倍になったので、対応するナイキスト周波数は 2.5 cycles/mに変化している。したがって、(a) および(b)の場合ともに、0.1 mm サンプリングのと きよりもエリアシングの効果が非常に大きくなっ





ている。実測値がこのような結果を示すかどうか STについて現在検討中であるが,例えば,エリ アシング除去のための電気的フィルターが使用さ れていれば,エリアシングの効果はFig.7 の予 測よりも少なくなってくる。また、0.2 m サンプ リングの場合には、走査と垂直方向のアパーチャ・ サイズは0.1 m であるが、走査方向には0.2 m と 考えられる。この効果のため、特にスリットを走 査方向に垂直に置いたときのディジタルMTF

医用画像情報学会雑誌

- 8 -

(プリサンプリングMTFも含めて)はFig. 7 の予測とは異なると思われる。

6. 結 論

ピクセル値と相対X線強度の関係を示すディジ タル特性曲線は、10³に近い範囲で直線性がみら れ、従来の増感紙/フィルム系と比べて、広いダ イナミックレンジを有している。ピクセル値の大 きいところ(高露光部)で、曲線に飽和現象がみ られたが、これは電気系部品の特性に起因してい ると考えられる。また、測定したサンプリング間 隔は、公称100 μmに実験誤差内で一致した。

プリサンプリングMTFは、HRおよびSTで、 それぞれのイメージングプレート自身のMTFよ りもかなり低下した。すなわち、イメージングプ レートのMTFと、0.1 mm サンプリング・アパー チャのレスポンスから予想されるものよりも低い 値を示した。この原因は、輝尽性蛍光体中におけ るアパーチャの広がりによるもので、実効アパー チャ・サイズは入射時よりかなり大きくなってい ることを示している。サンプリング過程で起きる 解像特性の低下を改善できれば、プリサンプリン グMTFはSTでも中感度タイプの増感紙/フィ ルム系のそれに近づく。

本論文で測定したプリサンプリングMTFは, ディジタル撮像系に固有な基本的なMTFで,デ ィジタル画像解析に有用である^{16,17)}。

本研究では、0.1 m サンプリング間隔のときに 限ったが、現状のシステムで使用頻度の多い 0.2 mサンプリングについては、現在検討中である。

謝 辞

本研究の遂行にあたりMTFの計算や実験に関 して協力いただいた、岐阜工業高等専門学校電気 工学科山下保彦氏(現在豊橋技術科学大学),遠 藤法一氏(現在富士通),日比健二氏、中川雄大 氏、および、山口大学医学部附属病院放射線部杜 下淳次氏に心から謝意を表します。また、日頃ご 指導頂いております常葉学園大学内田勝教授、並 びにシカゴ大学土井邦雄教授に深謝します。

瀬 文

- M. Sonoda, M. Takano, J. Miyahara, and H. Kato: Radiology 148 833 (1983)
- 2) 舘野之男編: FCRの臨床 -- イメージング プレートによる Digital Radiography, 画像診 断 Vol. 4 Suppl. 1 (1984)
- 3) H. Kato, J. Miyahara, and M. Takano: in Recent Developments in Digital Imaging, edited by K. Doi, L. Lanzl, and P.-J. P. Lin (American Institute of Physics, New York, 1985) p. 237
- 4) 藤田広志,上田克彦,大塚昭義:医画情誌 489 (1987)
- 5) M. L. Giger and K. Doi: Med. Phys. 11 287 (1984)
- 6) 土井邦雄:日放技誌 40 581 (1984)
- 7) H. Fujita, K. Doi, and M. L. Giger: Med. Phys. 12 713 (1985)
- 8) H. Fujita, K. Doi, H. MacMahon, et al.:

Vol. 5 Na 1 (1988)

Invest. Radiol. 22 328 (1987)

- H. Fujita, K. Doi, M. L. Giger, and H.-P. Chan: Med. Phys. 13 13 (1986)
- H. Fujita and K. Doi: Med. Phys. 13 922 (1986)
- 11) 藤田広志, 土井邦雄: 医画情誌 4 31 (1987)
- 12)上田克彦,杜下淳次,藤川津義,他:日放技 誌(投稿中)
- 13) 富士写真フィルムFCR-101 取り扱い説明書
- 14) D. M. Korn, A. R. Lubinsky, and J. F.

Owen: Proc. Soc. Photo-Opt. Instrum. Eng. 626 108 (1986)

- 15) A. R. Lubinsky, J. F. Owen, and D. M. Korn: Proc. Soc. Photo-Opt. Instrum. Eng. 626 120 (1986)
- 16) K. R. Hoffmann, K. Doi, H.-P. Chan, L. Fencil, H. Fujita, and A. Muraki: Proc. Soc. Photo-Opt. Instrum. Eng. 626 326 (1986)
- 17) H. Fujita, K. Doi, L. E. Fencil, and K. G. Chua: Med. Phys. 14 549 (1987)